

KATALOG

2026



STAPLER-ZUBEHÖR
LAGERTECHNIK
BETRIEBSBEDARF

RICHTER
FÖRDERTECHNIK



Richter Fördertechnik sorgt dafür, dass Sie über einen effizienten, modernen und leistungsfähigen Logistikfuhrpark verfügen. Dabei profitieren Sie bereits vor dem Gabelstaplerkauf von einer umfassenden Beratung und nach dem Kauf von einem ganzheitlichen Dienstleistungsangebot.

Egal, ob es um Stapler-Zubehör, Lagertechnik, Anbaugeräte oder Batteriezubehör geht!

Wir sorgen für einen reibungslosen Materialfluss!

INHALTSVERZEICHNIS

I. Heben & Transportieren

– Handgabelhubwagen	Seite 4
– Scherenhubwagen	Seite 4-5
– Wiegende Handhubwagen	Seite 5
– Niederhubwagen	Seite 6
– Hochhubwagen	Seite 7

II. Stapler-Zubehör

– Arbeitskörbe	Seite 8
– Kippbehälter	Seite 9
– Kippmulden	Seite 10
– Klappbodenbehälter	Seite 10
– Fasslifter	Seite 11
– Fasskipper	Seite 11
– Lastarme	Seite 12
– Gabelverlängerung	Seite 13
– Warnbalken	Seite 13
– Gabelzinkenschutz	Seite 14
– Magnetische Anti-Rutsch-Auflagen	Seite 14
– Blei-Säure-Batterien	Seite 15
– Ladegeräte	Seite 15
– Batterieservice	Seite 16
– Ladegerätprüfung	Seite 16
– Batteriezubehör	Seite 17-18
– Halterungen	Seite 19
– Sitzbezüge	Seite 19
– Reifenservice	Seite 20
– Staplerreifen	Seite 21-22

M25: Handgabelhubwagen



Der **Linde M25** ist **robust konstruiert** und verbiegt sich auch unter hoher Last nicht. Die **Hydraulik** des M25 ist **vor Staub geschützt** und deshalb gut vorbereitet auf lange harte Einsätze. Die **Deichsel** hat zu beiden Seiten hin einen **großen Einschlagwinkel**. Auf diese Weise ist es einfach, den M25 in einer engen Umgebung, wie beispielsweise auf der Lkw-Ladefläche, zu manövrieren.

Gabelrollen - Tandem:

Produktmerkmale M25:



- Breiter Griff der Deichsel, tiefes Chassis
- Schnellhub-Funktion bis 120 kg
- Deichsel mit großem Lenkwinkel
- Chassis mit Korrosionsschutz
- Geringer Rollwiderstand, hohe Tragfähigkeit
- Integrierte Lastgewichtsmessung

505,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

M25: Handgabelhubwagen mit Schnellhub



Die **ergonomische Deichsel** des M25 **Panther** und seine speziellen Räder erfordern nur eine **minimale Kraft bei der Inbetriebsetzung** und garantieren ein **ergonomisch richtiges Handling** auch von sehr schweren Paletten - sowohl beim Ziehen als auch beim Schieben. In sehr **schmalen Gängen** können Güter mit dem M25 Panther **problemlos transportiert** werden.

Gabelrollen - Einzel:

Produktmerkmale M25 Panther:



- Robuster, stabiler Gabelhubwagen
- Sehr kurzes Vorbaumaß
- Niedriges Eigengewicht, großer Lenkradeinschlag
- Lange Betriebsdauer, niedrige Wartungskosten
- Design beugt Arbeitsschäden und Überlastung vor

550,00 €

600,00 €

zzgl. MwSt., Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

HL 1006: Manueller Scherenhubwagen



Mit dem **Scherenhubwagen HL 1006** können Paletten aufgenommen, transportiert und auf eine korrekte Arbeitshöhe angehoben werden. **Großer Wert wird auf ergonomische Arbeitsverhältnisse gelegt**. Der Anwender hat die Möglichkeit der **individuellen Höhenanpassung**, was vor Überlastung von Rücken und Schultern schützt.

HL 1006:

Produktmerkmale HL 1006:



- Hubhöhe: 800 mm, variabel
- Ab 470 mm wird die Tragkraft auf 1.000 kg reduziert
- Ergonomisch korrekte Deichsel
- Sehr niedrige Pumpenkraft
- Fußschutz & Neutralstellung
- Niedrige Wartungskosten

1.140,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

SCHEREN- & HANDHUBWAGEN

EHL 1004:
Elektrischer Scherenhubwagen

Der **elektrische Scherenhubwagen EHL 1004** kann mit Fernbedienung sowie Positionskontrolle ausgestattet werden. Damit wird eine **konstante automatische Arbeitshöhe** erreicht, so dass dem Anwender eine **ergonomisch korrekte Arbeitsstellung** garantiert wird. Die Gabel hebt sich automatisch beim Entladen und senkt sich beim Beladen.

EHL 1004:

Produktmerkmale EHL 1004:

	1.200 mm		1.500 kg		Elektro		12V/70Ah
--	----------	--	----------	--	---------	--	----------

- Hubhöhe: 800 mm
- Elektrische Pumpenfunktion
- Batterie: 12V / 70Ah trocken
- Ladegerät: integriert, 12V
- Robuste Konstruktion
- zentrale Anordnung des Notausschalters

2.854,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

MW20:
Wiegender Handhubwagen

Der **wiegende Handhubwagen Typ MW20** spart im Gegensatz zu einer fest installierten Bodenwaage Zeit und Platz. Das **mobile Wiegesystem** kann z. B. zur Wareneingangskontrolle, zum Befüllen von Containern, zum Ermitteln von Gewichten und zur Vermeidung von Überladung von LKWs eingesetzt werden.

MW20:

Produktmerkmale MW20:

	1.150 mm		2.000 kg		manuell
--	----------	--	----------	--	---------

- Mehrbereichsanzeige:
0 – 200 kg: Anzeigewert 0,2 kg
200 – 500 kg: Anzeigewert 0,5 kg
500 – 2.000 kg: Anzeigewert 1,0 kg
- Spannungsversorgung durch austauschbaren und wieder-aufladbaren Akku
- Einfach austauschbares Batteriemodul
- Lieferung inkl. Ladestation

1.854,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

MW20 eco:
Wiegender Handhubwagen

Das **“Eco-Modell”** ist das **robuste und ausgereifte System für preisbewusste Benutzer**. Die kompakte LCD-Anzeige zeigt das Gewicht standardmäßig in 1-kg-Schritten an (feinere Teilung optional). Der MW20 eco lässt sich als **kostengünstiger “Allrounder”** einsetzen – ob in der Warenannahme, im Lager oder im Versand.

MW20 eco:

Produktmerkmale MW20 eco:

	1.150 mm		2.000 kg		manuell
--	----------	--	----------	--	---------

- Schrittanzeige (1-kg-Schritte)
- Spannungsversorgung über 4 AA-Batterien
- Betriebszeit je nach Nutzung 6-12 Monate
- Automatische & manuelle Nullpunktkorrektur

1.154,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

NIEDERHUBWAGEN

Linde T 14 B:
Elektrischer Niederhubwagen

Der elektrische **Niederhubwagen T14 B** überzeugt als zuverlässiges Fahrzeug für leichte bis mittelschwere Aufgaben im Innenbereich. Er eignet sich ideal für den horizontalen Warentransport über kurze Strecken auf festen, ebenen Böden. Zum Einsatz kommt der kompakte T14 B vor allem im Einzelhandel, in Supermärkten, in Lagern sowie in der Produktionsversorgung



T 14 B:

Produktmerkmale T 14 B – BR 1132:



1.150 mm



1.400 kg



Elektro



48V/20Ah

- Ergonomischer Deichselkopf für intuitive Bedienung
- Hohe Stabilität durch Stützrollen
- Anfahrhilfe für sicheres Anfahren an Steigungen
- 175 kg Eigengewicht
- Ausgestattet mit Lithium-Ionen-Batterie (48V/20 Ah)
- Hohe Steigfähigkeit (beladen und unbeladen)
- Integriertes Ladegerät für hohe Verfügbarkeit

2.990,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

Linde MT15C:
Elektrischer Niederhubwagen

Der elektrische Niederhubwagen MT15C lässt sich besonders einfach bedienen und selbst auf engstem Raum manövrieren. Sowohl im LKW als auch in schmalen Gängen kann er dank seiner kompakten Bauweise uneingeschränkt verwendet werden. Das einfache Manövrieren und der Elektroantrieb nehmen dem Bediener körperlich anstrengende Transportaufgaben ab.



MT15C:

Produktmerkmale MT15C – BR 1133:



1.150 mm



1.500 kg



Elektro



24V/20Ah

- Komfortable Bedienung durch ergonomischen Deichselkopf
- Wendig und präzise steuerbar
- 115 kg Eigengewicht
- Leistungsstarke Li-ION-Batterie
- Mit beiden Händen bedienbar dank beidseitiger Fahrschalter

Jetzt: 1.599,- €*

~~1.690,00 €~~

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

* Gültig solange Vorrat reicht

HOCHHUBWAGEN

Linde MM10(i):
Elektrischer Hochhubwagen

Der Hochhubwagen MM10 ist optimal geeignet für das Ein- und Auslagern von Lasten oder als ergonomische Kommissionierer-Plattform. Die Version MM10i kommt dank der **Initialhubfunktion** überall dort zum Einsatz, wo Rampen und Schrägen zu bewältigen sind. Das besondere Highlight ist der intelligent konstruierte Monomast, der eine bestmögliche Sicht auf Ladungsträger und Last erlaubt.

Produktmerkmale MM10(i) – BR 1167:

	1.150 mm		1.000 kg		Elektro		2x12V/85Ah
--	----------	--	----------	--	---------	--	------------

- Mit beiden Händen bedienbar dank beidseitiger Fahrschalter
- Wartungsarmer, leistungsstarker Motor
- Batterieleistung für bis zu 3 Stunden Arbeit
- 462 kg Eigengewicht
- On-Board Ladegerät
- Ausführungsoption: Initialhub

HOCHHUBWAGEN MM10 (OHNE INITIALHUB):

Monomast bis 1.517 mm - Bauhöhe 1.940 mm:

4.250,00 €

HOCHHUBWAGEN MM10i (MIT INITIALHUB):

Monomast bis 1.513 mm - Bauhöhe 1.940 mm:

4.990,00 €

Alternative Hubhöhen auf Anfrage

zzgl. MwSt.

Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

Linde ML10:
Elektrischer Hochhubwagen

Der Hochhubwagen ML10 ist optimal geeignet für das Ein- und Auslagern von Lasten oder als mobile Werkbank. Für maximale Sicherheit sorgen unter anderem eine elektromagnetische Bremse sowie eine lange, tief angebrachte Deichsel, die ausreichend Sicherheitsabstand zwischen Fahrzeug und Bediener schafft.

Produktmerkmale ML10 – BR 1167:

	1.150 mm		1.000 kg		Elektro		2x12V/125Ah
--	----------	--	----------	--	---------	--	-------------

- Wartungsarmer Drehstrommotor
- 598 kg Eigengewicht
- Wartungsfreie, langlebige Batterie
- On-Board Ladegerät
- Elektromagnetische Bremse

HOCHHUBWAGEN ML10:

Standardmast bis 2.627 mm:

4.590,00 €

Alternative Hubhöhen auf Anfrage

zzgl. MwSt.

Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

ARBEITSKÖRBE

SIKO:
Arbeitskorb zur Quer-/Längsaufnahme


Produktmerkmale Arbeitskorb Typ SIKO:

300 kg **91 – 98 kg (leer)**

- Stabile Rohrkonstruktion
- Rutschsichere Arbeitsplattform
- Zulässig für 2 Personen, automatischer Türverschluss
- Anschlagpunkte für PSA (Pers. Schutzausrüstung)
- Durchgehende Einfahrtaschen mit Abrutschsicherung
- Unterfahrschutz gewährleistet Aufnahme nur über Einfahrtaschen
- TÜV geprüft, entsprechend der DGUV
- Oberfläche: RAL 2000
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Arbeitskorb SIKO:

ab 724,00 €zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten
MB-F:
Faltbarer Arbeitskorb


Produktmerkmale Arbeitskorb Typ MB-F:

300 kg **122 kg (leer)**

- Faltbare Ausführung
- Zulässig für 2 Personen
- Aufnahme mit Gabelstapler an der breiten Seite
- Automatischer Türverschluss
- Einfahrtaschen mit Abrutschsicherung
- Anschlagpunkte für PSA (Pers. Schutzausrüstung)
- TÜV geprüft, entsprechend der DGUV
- Oberfläche: RAL 2000, feuerverzinkt
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Arbeitskorb MB-F:

ab 1.070,00 €zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

EXPO: Kippbehälter mit Abrollmechanismus



Produktmerkmale Kippbehälter Typ EXPO:

0,15 - 2,1 m³

750 - 1.500 kg



70 - 265 kg (leer)

- Kompakt, günstiger Lastschwerpunkt
- Kippen in jeder Höhe per Seilzug vom Staplersitz
- Wannenblech mit umlaufendem Randprofil
- Stabiler Grundrahmen mit Einfahrtaschen
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Kippbehälter EXPO:

ab 606,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

3S:

Kippbehälter mit 3-seitiger Kippfunktion



Produktmerkmale Kippbehälter Typ 3S:

0,3 - 0,6 m³

750 - 1.000 kg



195 - 228 kg (leer)

- Einfaches Einstellen der Kipprichtung nach vorne, links oder rechts
- Kippen in jeder Höhe per Seilzug
- Wannenblech mit umlaufendem Randprofil
- Stabiler Grundrahmen mit Einfahrtaschen
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Kippbehälter 3S:

ab 1.240,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

KIPPmulden & KLAPPBodenbehälter

KK:

Kippmulde für Schüttgut & Industrieabfälle



Produktmerkmale Kippmulden Typ KK:



250 – 1.000 I



300 kg



59 – 138 kg (leer)

- Zum Sammeln und Entsorgen von Schüttgütern und Industrieabfällen
- Robuste Stahlblechkonstruktion mit Randverstärkung
- Kippbar gelagerte Mulde mit Handgriff
- Grundrahmen mit Einfahrtaschen
- Öl- und wasserdicht
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen
- Rollen nachrüstbar
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005, RAL 7021
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Kippbehälter KK:

ab 482,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

BKB:

Klappbodenbehälter mit Bodenentleerung



Produktmerkmale Kippbehälter Typ BKB:



0,5 – 1 m³



1.000 – 2.000 kg



126 – 169 kg (leer)

- Konischer Behälter mit Bodenentleerung
- ineinander stapelbar
- Entriegelung der Bodenklappe per Seilzug
- Bodenklappe schließt beim Aufsetzen selbsttätig, 90° Öffnungsbereich
- Stabile Konstruktion mit umlaufendem Randprofil
- Aufnahmen für Gabelstapler und Kran
- Unterfahrtshöhe 100 mm, mit Gabelhubwagen transportierbar
- Sicherung gegen Abrutschen und Öffnen der Bodenklappe
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Klappbodenbehälter BKB:

ab 760,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

RS/D 91:

Fasslifter mit verstellbarem Fassanschlag



Produktmerkmale Fasslifter Typ RS/D 91:



800 – 1.600 kg



94 – 136 kg

- Transport von gefüllten Kunststoff-Deckelfässern und konischen Deckelfässern von 110 bis 220 Liter Inhalt
- Verstellbarer Fassanschlag zum Anpassen an die Fassarten
- Greifvorrichtung serienmäßig verzinkt
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Kippbehälter RS/D 91:

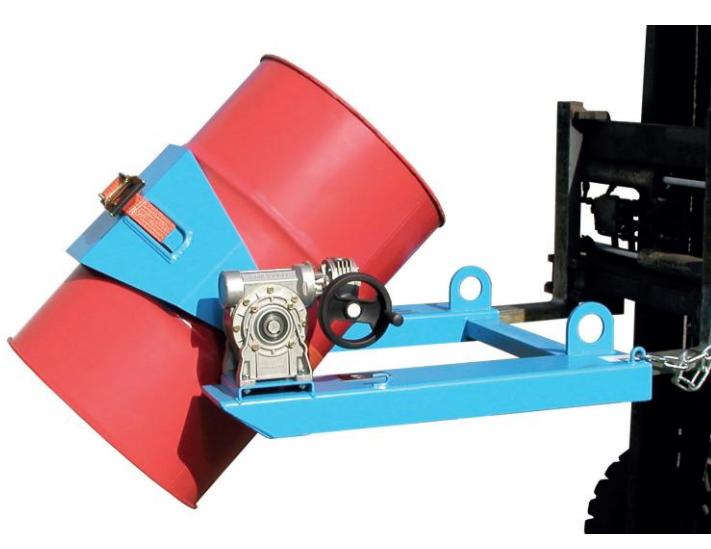
ab 1.483,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

FLEX:

Fasskipper mit Handkurbel oder Kette



Produktmerkmale Fasskipper Typ FLEX:



360 Grad



300 kg



70 – 75 kg

- Transportieren, dosiertes Kippen, Wenden und Ablegen von Stahl-Spundfässern, Stahl-Deckelfässern, Rollreifenfässern, Kunststoff-L-Ringfässern und Kunststoff-Doppel-L-Ringfässern von 60 bis 220 Liter Inhalt sowie für 120/240-l-Müllbehälter
- Stabiler Grundrahmen mit Einfahrtaschen
- Prisma mit Spanngurt und Doppelschneckengetriebe
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen
- Kippvorgang mit Handkurbel oder Kette
- Aufnahmen für Gabelstapler, Radlader und Kran
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Fasskipper FLEX:

ab 2.158,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

LASTARME

LA:
Lastarm mit starrer Ausführung
**Produktmerkmale Lastarm Typ LA:**

Max. 780 mm



1.000 – 5.000 kg



46 – 132 kg

- Vergrößert die Reichweite des Gabelstaplers
- Stahlkonstruktion
- Einfahrtaschen für Gabelzinken
- Auch für Pratzenstapler geeignet
- Kettensicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen
- 1 Wirlbellasthaken
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

**Beachten Sie die Tragfähigkeit
des Gabelstaplers!**

Lastarm LA:**ab 539,00 €**

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

LH-II:
Lastarm für schwere Lasten
**Produktmerkmale Lastarm Typ LH-II:**

Max. 150 mm



1.500 – 7.500 kg



21 – 35 kg

- Sichere Aufnahme und Transport von schweren Lasten
- Aufnahme mit 2 Gabelzinken (auch für Pratzenstapler geeignet)
- Abrutschsicherung für verschiedene Zinkenbreiten, an 3 Punkten einschraubar
- Mit Wirlbellasthaken
- Verschiedene Traglasten
- Oberfläche: RAL 2000
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Lastarm LH-II:**ab 326,00 €**

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

GABELVERLÄNGERUNG & WARNBALKEN

Gabelverlängerung: Ausführung geschlossenes Kastenprofil



Produktmerkmale Gabelverlängerung (geschl.):



1.200 – 2.400 mm 900 – 3.500 kg LSP 500 mm

- Geschlossen: Einsatz bei hoher erforderlicher Nenntragfähigkeit
- Gefertigt aus hochfestem Blech
- Sicherung durch Steckbolzen hinter dem Zinkenrücken

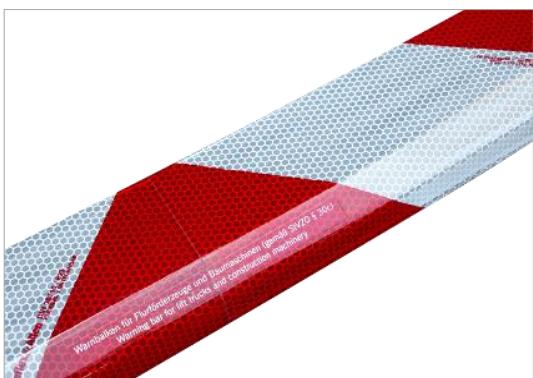
Geschlossene Gabelverlängerungen

für Gabelzinkenquerschnitt (BxH)	Länge	Außenmaße (BxH)	Tragfähigkeit (Paar)	Preis bei LSP (€)
80 x 40 mm	1200 mm	102 x 62 mm	900 kg	500 mm 705,00
80 x 40 mm	1400 mm	102 x 62 mm	900 kg	500 mm 725,00
80 x 40 mm	1600 mm	102 x 62 mm	900 kg	500 mm 730,00
100 x 45mm	1200 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm 730,00
100 x 45mm	1400 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm 750,00
100 x 45mm	1600 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm 770,00
100 x 45mm	1800 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm 790,00
100 x 45mm	2000 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm 805,00
100 x 45mm	2400 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm 920,00
120 x 50 mm	1200 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm 845,00
120 x 50 mm	1400 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm 865,00
120 x 50 mm	1600 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm 885,00
120 x 50 mm	1800 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm 905,00
120 x 50 mm	2000 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm 920,00
120 x 50 mm	2400 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm 1060,00

WICHTIG:

Die Länge der Grundgabelzinke muss mind. 60% der Länge der Verlängerung betragen. Beispiel: Verlängerung 2.000 mm lang x 0,6 = minimale Gabelzinkenlänge 1.200 mm lang.

ZEBRA: Warnbalken nach StVZO §30c



Produktmerkmale ZEBRA Warnbalken:



B: 80 mm | L: 800 – 1.000 mm | H: 40 mm

- Vermeidet Unfälle
- Verbesserte Sichtbarkeit z.B. auf Parkplätzen, an Ausfahrten, bei schlechten Sichtverhältnissen, im innerbetrieblichen Verkehr und in Werkstätten
- (Rechts-)sicher unterwegs: ZEBRA Warnbalken erfüllen die StVZO §30c
- Einfach und schnell magnetisch montiert
- Immer griffbereit: Bei Nichtbenutzung wird der Warnbalken magnetisch am Stapler befestigt

Warnbalken ZEBRA:

ab 315,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

GABELZINKENSCHUTZ & ANTI-RUTSCH-AUFLAGE

KOALA:
Gabelzinkenprallschutz

Produktmerkmale KOALA Prallschutz:



B: 70 – 100 mm | L: 430 – 470 mm | H: 30 mm

- Bester Schutz für Ladegut – keine Schäden durch den Radius im Innenknick der Gabelzinke
- Anfahrschutz im Gabelrücken: Schonung empfindlicher Oberflächen
- Lärmreduzierung
- Ruck-zuck befestigt – sofort einsatzbereit
- Zwei Versionen:
KOALA „rot“ mit zwei höhenjustierbaren, integrierten Klettbindern, geeignet für länger dauernde Einsätze;
KOALA „schwarz“ mit vier integrierten Rundmagneten, geeignet für kurzzeitig wechselnden Einsatz
- Bei Nichtgebrauch einfache Anbringung an der Staplerkarosserie

KOALA-R – 1 Stück:

163,00 €

KOALA-S – 1 Stück:

198,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten

GEKKO:
Magnetische Anti-Rutsch-Auflage

Produktmerkmale GEKKO Anti-Rutsch-Auflage:



B: 75 – 145 mm | L: 1.350 – 2.350 mm | H: 11 mm

- Idealer Schutz für Transportgut
- Innerhalb weniger Sekunden mühelos aufgelegt und abgenommen
- Erhöhte Arbeitssicherheit: weniger Risiken durch abrutschende Güter
- Weniger Vibrationen
- Lärmreduzierung, insbesondere beim Transport von Metallteilen
- Abrieb- und Schnittfestigkeit für lange Lebensdauer
- Auch als Rammerschutz für das Stapler-Chassis verwendbar
- Für Gabelbreiten von 80 bis 150 mm
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

GEKKO – 1 Stück:

ab 119,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

Blei-Säure-Batterien:

Batterieersatz für alle Marken



Produktmerkmale Blei-Säure-Batterien:



24V/48V/80V

Bei geringer Auslastung sind E-Stapler und Lagertechnikgeräte mit Blei-Säure-Batterien nach wie vor eine gute Alternative. Dies gilt bspw. für Einzelhändler, die das Fahrzeug am Tag nur für wenige Stunden zum Be- und Entladen benötigen. Im Mehrschichtbetrieb geht es dabei in der Regel nicht ohne einen Batteriewechsel. Ein geräuscharmer Elektromotor verursacht wenig Lärm und keine Emission. Somit bietet er eine hervorragende ökologische und wirtschaftliche Bilanz.

- Ideal für leichte bis mittelschwere Anwendungen
- Bewährtes Energiesystem
- Große Auswahl an Fahrzeugen
- Einfacher Batteriewechsel
- Geeignet für Indooreinsätze

auf Anfrage

HF-Ladegeräte:

Für universelle Traktionsanwendungen



Geeignet für **Einschicht- und Mehrschichtbetriebe** und für **Zwischenladungen bei Einsatz mit Elektrolytumwälzung (EU)** sowie zur **Ladung von Standard PzS, PzV und VRLA Traktionsbatterien.**

Produktmerkmale HF-Ladegerät powertron E/HE:

- Senkung der Energiekosten bis zu 25% durch hohen Wirkungsgrad bis zu 96%, sehr geringe Blindleistung ($\cos\phi \sim 1$) und geringe Netzrückwirkungen
- Detaillierte Informationen und Einstellungen über 3,5' Touch-Display wie Ladezustände, Anzeige des Ladefortschritts und Restladedauer oder Datenspeicher in Echtzeit
- Noch höhere Verfügbarkeit durch einzigartiges Belüftungssystem mit weitgehend getrenntem Luftkanal, damit geringe Schmutzempfindlichkeit
- Ladegerät flexibel einsetzbar durch Multispansungs- und Multikapazitätsfähigkeit
- Ladung von tiefentladenen Batterien und Programmierung von Desulfatations-ladeverfahren
- Deutliche Gewichts- und Volumenreduktion
- Sichere Kabelaufbewahrung durch integrierten Kabelhalter
- **Weitere Ausführungen und Ladegeräte auf Anfrage**

Wir empfehlen für das Effektive und schonende Laden passende Ladegeräte in HF-Technologie!

auf Anfrage

Batterieservice: Jährliche Batterierevision



Produktleistungen Batterieservice:

Die Batterie ist das „Herz“ eines Elektrostaplers. Mangelnde Pflege und Reinigung können die Batterie zersetzen, die Fahrzeiten verkürzen und die Entladung beschleunigen. Mit dem Batterieservice von Richter Fördertechnik lassen sich Mängel frühzeitig erkennen, die Lebensdauer verlängern, Ausfallzeiten minimieren und teure Reparaturen vermeiden.

- Anschlussklemmen prüfen
- Reinigung und Neutralisation Batterieoberfläche
- Absaugen der Altsäure
- Sichtprüfung Batterietrog
- Isolationsprüfung Zellen zu Trog
- Messen Zellenspannung und Säuredichte
- Sichtprüfung Verbinder, Polschrauben, Anschlusskabel, Stecker
- Prüfung Aquamatikanlage
- Wartungsaufkleber anbringen, Batterieprotokoll erstellen

Spannung 24V:

74,00 €

Spannung 48V:

87,00 €

Spannung 80V:

117,00 €

zzgl. MwSt., Anfahrtskosten, Material und ggf. Mehraufwand durch z.B. Sofortreparaturen oder extreme Verschmutzungen

Ladegerätprüfung: nach DGUV Vorschrift 3



Produktleistungen Ladegerätprüfung:

Das Ladegerät profitiert ebenfalls von einer regelmäßigen Prüfung – und die ist sogar gesetzlich laut DGUV Vorschrift 3 gemäß VDE 0701 / 0702 vorgeschrieben!

Unsere ausgebildeten Batterie-Servicetechniker nehmen die Ladetechnik unter die Lupe, damit sie im Logistikalltag leistungsfähig bleibt.

Spannung 24V:

47,00 €

Spannung 48V:

67,00 €

Spannung 80V:

78,00 €

zzgl. MwSt., Anfahrtskosten, Material und ggf. Mehraufwand durch z.B. Sofortreparaturen oder extreme Verschmutzungen

BATTERIEZUBEHÖR

Aquamistik-
Behälter:

Abb. Wandkonsole:

Der Aquamatik-Behälter dient zum einfachen Befüllen des destillierten Wassers in der Batterie. Über das Schlauchpaket wird er mittels Schnellkupplung an das bestehende Befüllsystem der Batterie angeschlossen.

Funktion:

Er sollte in einer Höhe von mind. 2m über der Oberkante der Batterie aufgestellt werden, damit der atmosphärische Druck (0,3 - 0,6 bar) stark genug ist, um die Ventile im Stopfen der einzelnen Batteriezellen zu öffnen. Der im Schlauch eingebaute Durchflusswächter zeigt an, wann der Füllvorgang abgeschlossen ist.

Fassungsvermögen 30 L:

Wandkonsole f. 30 L Behälter: **63,50 €**

Fassungsvermögen 60 L:

Wandkonsole f. 60 L Behälter: **84,32 €**

97,50 €

Wandkonsole f. 60 L Behälter: **98,72 €**

Produktmerkmale Aquamatik-Behälter:



30 – 60 l

- Behälter inklusive Auslaufhahn
- Durchflusswächter mit integriertem Filter
- Schlauchleitung 4 Meter
- Schnellkupplung
- Aufkleber mit allen wichtigen Infos zum Befüllen von Batterien
- **Zubehör (optional):** Wandkonsole Aquamatikbehälter

AQUApoint:
Wasseraufbereitungsanlage

Mit der AQUApoint Wasseraufbereitungsanlage entfällt das umständliche Beschaffen und Lagern von demineralisiertem Wasser für die Fahrzeughärtungen. Dieser Ionenaustauscher wird mit wenigen Handgriffen neben dem Wasserhahn an der Wand montiert und ist danach bei Bedarf immer einsatzbereit.

Dieser Ionenaustauscher entfernt und bindet die Verunreinigungen im Leitungswasser. Eine LED zeigt den Verschleiß der Patrone an. Sollte diese verschlossen sein, wird einfach eine neue Einwegpatrone bestellt. Diese ist mittels Schnellkupplungen und Halteband sehr schnell gewechselt.

AQUApoint:

476,00 €

Ersatzpatrone 1.0-1000:

253,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten

Produktmerkmale AQUApoint Wasseraufbereitung:



50 l

- Ionenaustauscher aus Kunststoff (drucklos)
- Einfache Wandmontage - keine Lagerfläche notwendig
- Geeignet für Wassermengen bis 50L/Tag
- 1.000 Liter Kapazität bei 10° Gesamtsalzgehalt
- Optische Anzeige der Leitfähigkeit und bei Verschleiß
- Einwegharzpatrone
- Anschlussfertige Lieferung
- **Zubehör (optional):** Ersatzpatrone f. AQUApoint 1.0-1000

Aufkleber:
Batteriewasser

Dieser Aufkleber fasst alle wichtigen Informationen für das Nachfüllen von Batteriewasser übersichtlich und gut verständlich zusammen. Das Klebeschild lässt sich dank sehr hoher Klebkraft einfach auf vielen trockenen Untergründen anbringen. Ein Muss für jeden Ladeplatz.

Aufkleber - 1 Stück:

5,20 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

Aquamatik-Füllstation:



Die mobile Aquamatik-Füllstation ermöglicht ein sehr komfortables und einfaches Batteriebefüllen. Mittels Tauchpumpe wird das Wasser über das Schlauchsystem mit Schnellkupplung direkt in das bestehende Befüllsystem gepumpt.

Produktmerkmale Aquamatik Füllstation:



60 l

- Standort- und netzunabhängiges Befüllen von Industriebatterien mit entmineralisiertem Wasser
- Wartungsfrei, keine Veralgung des Nachfüllwassers
- Mit einer eingebauten 12V Elektropumpe inkl. wartungsfreier Gelbatterie
- 5m Befüllschlauch 10x2mm mit Kupplung und Durchflussanzeiger
- Transportwagen mit Kunststoffbereifung
- Pumpe mit Ein- und Ausschalter, Steckerladegerät
- **Zubehör (optional): Füllpistole für Batteriebefüllung**

Fassungsvermögen 60 Ltr.:

680,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

AQUAtrolley: Mobiler Wasser-Nachfülltank



Der AQUAtrolley ist eine ideale Lösung für einen mobilen Wasser-Nachfülltank der Antriebsbatterie. Die eingebaute Pumpe befördert das Wasser über die Schnellverschluss-Kupplung oder eine optional erhältliche Zapfpistole direkt in die Batterie. Durch den stabilen Spiralschlauch sieht der AQUAtrolley immer aufgeräumt aus und Stolperfallen werden vermieden.

Produktmerkmale AQUAtrolley 26 L:



26 l

12V / 5Ah

- Einfache und schnelle Befüllung von Stapler-Batterien
- Mit einer eingebauten 12V Elektropumpe
- Befüllanschluss mit Schnellverschluss-Kupplung
- Inkl. Wasserfilter und Fließanzeiger
- Befüllung mit destilliertem bzw. mit entmineralisiertem Wasser
- Stabiler 2 m Spiralschlauch

Fassungsvermögen 26 Ltr.:

329,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

Batterie-Serviceboard: Zum Laden von Blei-Säure-Batterien



Das Linde Batterie-Serviceboard bietet Staplerfahrern beim täglichen Laden von Blei-Säure-Batterien Schutz und Hilfestellung in Einem. Einzelne Artikel können problemlos nachbestellt werden.

Produktmerkmale Batterie-Serviceboard:



B: 650 mm | H: 800 mm

- Material: Aluminium Dibond
- Anleitungen in 12 Sprachen verfügbar
- Verbrauchsmaterial ist nachbestellbar
- Ausgestattet mit: Batteriesäureprüfer, Batterie-Polfett, Brillenbox mit Augenschutzbrille, Einweg-Handschuhen, Augendusche, 3 Haken, z.B. für Polfett oder separat bestellbare Sicherheitsschürze, Wandbefestigungsmaterial

Serviceboard - 1 Stück:

315,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

HALTERUNGEN & SITZBEZÜGE

Linde Handyhalter: Universeller Halter



Der Linde Handyhalter ist ein universeller Halter, der mit seinem Vier-Klammer-Design Geräte unterschiedlicher Größe sicher hält und einfach zu nutzen ist. Für Fahrzeuge mit Windschutzscheiben, wie z.B. Schlepper oder Servicewagen, ist ein Saugnapf-Adapter erhältlich. Beide Varianten sind robust und resistent gegen Vibratoren und eignen sich daher perfekt für diese Anwendung.

Linde Handyhalter:

Produktmerkmale Linde Handyhalter:

- Individuell anpassbare Form, passt zu allen gängigen Gerätegrößen
- Zuverlässige und sichere Halterung dank Feder-Halteklammern mit vier Gummispitzen, Gummiband bietet zusätzliche Sicherheit
- Freier Zugang zu Anschläßen und Tasten
- Dank des Kugelgelenks ist der Halter individuell einstellbar
- **Diverse Nachrüstkits für unterschiedliche Baureihen erhältlich**

ab 95,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Terminalhalter: Nachrüstlösung



Mit der neuen Nachrüstlösung Terminalhalter können bestehende E- und V-Stapler-Flotten analog zur Serienoption ausgestattet werden. Die stabile höhenverstellbare Halterung wird an der rechten A-Säule des Fahrerschutzdachs befestigt. Neben den mechanischen Komponenten beinhaltet das Kit ein dreidriges Kabel für die Stromversorgung.

Terminalhalter:

Produktmerkmale Nachrüstung Terminalhalter:

- Stabile Halterung, optimale Sicht
- Höhe, Neigung und Tiefe verstellbar
- Integrierte Stromversorgung mit Nachlaufzeit
- Für die Nachrüstung von E-Staplern (BR 386-02, BR 387/388, BR 1279) ist je nach vorliegender Fahrzeugausrüstung ein Spannungswandler separat zu bestellen
- **Diverse Nachrüstkits für unterschiedliche Baureihen erhältlich**

Hinweis: Optionsschiene für Nachrüstsatz BR 1202 und BR 1252 erforderlich. Falls nicht vorhanden separat nachrüsten.

ab 271,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Linde Sitzbezüge: Für Grammer Sitze



Gabelstaplersitze werden im Arbeitsalltag durch Schmutz stark beansprucht und die Fahrer steigen häufig ein und aus. Die Linde-Sitzbezüge bieten einen wirksamen Schutz vor schneller Abnutzung.

Produktmerkmale Linde Sitzbezüge:

- Geeignet für Grammer Sitze
- Material: Sitzfläche Mikrofaservelours, Seitenteile Kunstleder (PVC)
- Abriebfest und belastbar für eine lange Lebensdauer
- Weiche und dennoch robuste Oberfläche
- Optimale Passform, Optik ohne Faltenbildung und Verrutschen des Bezuges
- Wasser- und schmutzabweisend
- Waschbar bei 30°C, Handwäsche empfohlen
- Lichtbeständig
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Sitzbezug f. Grammer MSG75 E/2731: 109,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Reifenservice: Tauschradservice stationär



Reifenservice: Mobile Reifenmontage



Wir kennen die Betriebsbedingungen Ihrer Fahrzeuge und können Ihnen den optimalen Reifen für Ihren Einsatz empfehlen! Vertrauen Sie uns, wenn es um Ihre Reifen geht und sprechen Sie uns an!

Produktleistungen Tauschradservice:

Der Tauschradservice von Richter Fördertechnik liefert kurzfristig vormontierte Tauschräder und ist eine Alternative zum Reifenersatz. Der Techniker montiert dabei die Tauschräder am Fahrzeug direkt vor Ort und übernimmt die Entsorgung der Altreifen. Zuvor werden die Reifen in der Zentrale in Herborn auf die Tauschfelgen montiert.

Alle Tauschfelgen durchlaufen eine umfassende Sicht- und Rissprüfung und werden gründlich gereinigt, aufgearbeitet und neu lackiert, bevor sie erneut eingesetzt werden. Die gängigsten Reifenmodelle und Reifengrößen sind ab Lager in Herborn sofort lieferbar.

- Kurze Standzeiten durch Tauschfelge
- Lieferung vormontierter Tauschräder
- Schnelle Montage vor Ort
- Entsorgung der Altreifen inbegriffen
- Für jeden Einsatz den passenden Reifen

Produktleistungen Mobile Reifenmontage:

Mit der mobilen Reifenpresse bietet Richter Fördertechnik einen professionellen Industriereifen-Service, um nötige Reifenwechsel direkt vor Ort am Fahrzeug zu erledigen.

Der Richter-Kundendienstwagen ist mit allen notwendigen Werkzeugen ausgestattet, um den Reifenwechsel direkt auf dem Kundengelände durchzuführen. Der Techniker montiert die abgefahrenen Räder vom Fahrzeug ab, prüft Radnabe und Felge auf Wiederverwendbarkeit und stattet das Fahrzeug mit neuer Bereifung aus. Selbstverständlich kümmert er sich ebenfalls um die Entsorgung der Altreifen. Fertig!

- Zeitintensive Transportwege entfallen
- Geringste Ausfallzeiten für Fahrzeug und Fahrer
- Entsorgung der Altreifen inbegriffen
- Für jeden Einsatz den passenden Reifen

Continental SC20+:



Schwarz

Mit der Generation SC20+ setzt Continental eine neue Referenz für die Bereiche Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit.

Das innovative Reifenformat überzeugt mit überragenden Eigenschaften. Mit diesen Continental SC20+ Staplerreifen reduzieren sich die Gesamtkosten dank hoher Laufleistung und geringem Energieverbrauch.

Variante Clean:

Der Clean-Reifen verursacht deutlich weniger Fahr- und Bremsspuren am Hallenboden im Vergleich zu schwarzen Reifen. Die Clean-Reifen werden z.B. im Lebensmittelbereich, der Pharmaindustrie oder im Automobilbereich benötigt.



Clean

Produktmerkmale Continental SC20+:

ENERGIEEFFIZIENZ



LEBENSDAUER



FAHRKOMFORT



DAUERBELASTUNG



- Produkt für allerhöchste Anforderungen
- Hervorragende Laufleistung und bester Komfort
- Sehr geringer Rollwiderstand
- Erstausrüster-Qualität
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz & Clean
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

Continental SC20+ | Schwarz | Reifengröße 18x7-8:

239,00 €

Continental SC20+ | Clean | Reifengröße 18x7-8:

335,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten & Montage

Continental CS20+:



Schwarz

Der Continental CS20+ Reifen besticht durch seine völlig neuartige Profilgestaltung, die sowohl höchste Wirtschaftlichkeit als auch höchste Umweltverträglichkeit ermöglicht. Das innovative Doppel-L Profil mit geschlossener Schulter bietet gleich mehrere Vorteile und überzeugt mit überragenden Eigenschaften. Mit diesen Continental CS20+ Staplerreifen minimieren sich störende Vibrationen und eine gute Traktion ist gesichert.



Clean

Variante Clean:

Der Clean-Reifen verursacht deutlich weniger Fahr- und Bremsspuren am Hallenboden im Vergleich zu schwarzen Reifen. Die Clean-Reifen werden z.B. im Lebensmittelbereich, der Pharmaindustrie oder im Automobilbereich benötigt.

Produktmerkmale Continental CS20+:

ENERGIEEFFIZIENZ



LEBENSDAUER



FAHRKOMFORT



DAUERBELASTUNG



- Extrem ruhiger Lauf und rückenschonend
- Hervorragende Laufleistung
- Produkt für allerhöchste Anforderungen
- Bestens für E-Stapler geeignet
- Erstausrüster-Qualität
- Profil CS20 geschlossene Schulter
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz & Clean
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

Continental CS20+ | Schwarz | Reifengröße 18x7-8:

277,00 €

Continental CS20+ | Clean | Reifengröße 18x7-8:

362,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten & Montage

Continental General Tire Lifter:



Schwarz

Die General Tire Reifen überzeugen jeden Tag aufs neue durch ihre exzellente Traktion, bewiesene Kippstabilität und ihre Manövriereinfähigkeiten in schwierigen Fahrsituationen. Die Seitenwand des General Tire Vollgummireifen zeichnet sich insbesondere durch seine Widerstandsfähigkeit in anspruchsvollen Fahrsituationen aus.

Variante Clean:

Der Clean-Reifen verursacht deutlich weniger Fahr- und Bremsspuren am Hallenboden im Vergleich zu schwarzen Reifen. Die Clean-Reifen werden z.B. im Lebensmittelbereich, der Pharmaindustrie oder im Automobilbereich benötigt.



Clean

Produktmerkmale General Tire Lifter:



LEBENSDAUER

DAUERBELASTUNG



- Super-Elastic Reifen für Innen- und Außenanwendungen
- Starker Fokus auf Robustheit und Langlebigkeit
- Ideal für mittlere Einsatzintensität Profil SC 15
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz & Clean
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

General Tire Lifter | Schwarz | Reifengröße 18x7-8: **202,00 €**

General Tire Lifter | Clean | Reifengröße 18x7-8: **280,00 €**

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten & Montage

RODACO R2:



Schwarz

Der RODACO R2 Reifen ist der wirtschaftlichste Reifen im mittleren Qualitätssegment. Die 3-Lagen- Naturkautschuk- konstruktion des Reifens bietet hohen Fahrkomfort bei geringer Wärmeentwicklung. Zugleich sorgt der hohe Positivanteil für eine maximale Laufleistung.

Produktmerkmale RODACO R2:



LEBENSDAUER

DAUERBELASTUNG



- Gleichmäßiger Verschleiß und geringes Vibrationsverhalten
- Niedriger Rollwiderstand
- Ideal für leichte bis mittelschwere Einsatzintensität
- Profil für lange Laufleistung
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

RODACO R2 | Schwarz | Reifengröße 18x7-8: **178,00 €**

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten & Montage

VORTEILE BEI BESTELLUNG ÜBER RICHTER FÖRDERTECHNIK:



Persönliche Beratung:

Unsere Ansprechpartner stehen Ihnen für eine kompetente Beratung zur Verfügung. Wir gehen auf Ihre individuellen Bedürfnisse ein, beantworten Fragen direkt und erstellen auf Wunsch gerne ein unverbindliches Angebot.



Geprüfte Qualität:

Qualität und Zuverlässigkeit haben für uns oberste Priorität. Sie erhalten von uns ausschließlich technisch einwandfreie Geräte – geprüft durch unsere kompetenten Werkstatt-Techniker.



Vor-Ort-Anlieferung:

Mit der Richter-Tiefladerflotte liefern wir Ihnen die Fahrzeuge bis vor Ort – flexibel und unkompliziert. Eine ausführliche Einweisung durch unsere Mitarbeiter ist Teil des Lieferumfangs.



Service:

Es gibt Probleme? Auch nach dem Kauf stehen wir Ihnen persönlich zur Seite. Wir kümmern uns um alles.



Für Anfragen und Bestellungen kontaktieren
Sie unseren Ansprechpartner im Service:



Gerd Amfaldern

Tel.: 02772 - 5800 401

Fax: 02772 - 5800 89

shop@richter-foerdertechnik.de



RICHTER
FÖRDERTECHNIK

Richter Fördertechnik GmbH & Co. KG
Carl-von-Linde-Weg 1 · 35745 Herborn
Telefon +49 2772 5800 0 · Telefax -99
info@richter-foerdertechnik.de

Niederlassung Sauerland
Enster Straße 19 · 59872 Meschede
Telefon +49 291 2000 909 0 · Telefax -99
sauerland@richter-foerdertechnik.de