

KATALOG

2026

STAPLER-ZUBEHÖR
LAGERTECHNIK
BETRIEBSBEDARF

RICHTER
FÖRDERTECHNIK



Richter Fördertechnik sorgt dafür, dass Sie über einen effizienten, modernen und leistungsfähigen Logistikfuhrpark verfügen. Dabei profitieren Sie bereits vor dem Gabelstaplerkauf von einer umfassenden Beratung und nach dem Kauf von einem ganzheitlichen Dienstleistungsangebot.

Egal, ob es um Stapler-Zubehör, Lagertechnik, Anbaugeräte oder Batteriezubehör geht!

Wir sorgen für einen reibungslosen Materialfluss!

INHALTSVERZEICHNIS

I. Heben & Transportieren

– Handgabelhubwagen	Seite 4
– Scherenhubwagen	Seite 4-5
– Wiegende Handhubwagen	Seite 5
– Niederhubwagen	Seite 6
– Hochhubwagen	Seite 7

II. Stapler-Zubehör

– Arbeitskörbe	Seite 8
– Kippbehälter	Seite 9
– Klappbodenbehälter	Seite 10
– Rangierhilfen	Seite 10
– Fasslifter	Seite 11
– Gabelstapler-Kehrbesen	Seite 11
– Lastarme	Seite 12
– Lasthaken	Seite 12
– Gabelverlängerung	Seite 13
– Warnbalken	Seite 13
– Gabelzinkenschutz	Seite 14
– Magnetische Anti-Rutsch-Auflagen	Seite 14
– Blei-Säure-Batterien	Seite 15
– Ladegeräte	Seite 15
– Batterieservice	Seite 16
– Ladegerätprüfung	Seite 16
– Batteriezubehör	Seite 17-18
– Halterungen	Seite 19
– Sitzbezüge	Seite 19
– Reifenservice	Seite 20
– Staplerreifen	Seite 21-22

HANDGABEL- & SCHERENHUBWAGEN

M25: Handgabelhubwagen



Der Linde M25 ist **robust konstruiert** und verbiegt sich auch unter hoher Last nicht. Die **Hydraulik** des M25 ist **vor Staub geschützt** und deshalb gut vorbereitet auf lange harte Einsätze. Die **Deichsel** hat zu beiden Seiten hin einen **großen Einschlagwinkel**. Auf diese Weise ist es einfach, den M25 in einer engen Umgebung, wie beispielsweise auf der Lkw-Ladefläche, zu manövrieren.

Gabelrollen - Tandem:

505,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

1.150 mm 2.500 kg manuell

- Breiter Griff der Deichsel, tiefes Chassis
- Schnellhub-Funktion bis 120 kg
- Deichsel mit großem Lenkwinkel
- Chassis mit Korrosionsschutz
- Geringer Rollwiderstand, hohe Tragfähigkeit
- Integrierte Lastgewichtsmessung

M25: Handgabelhubwagen mit Schnellhub



Die **ergonomische Deichsel** des M25 **Panther** und seine speziellen Räder erfordern nur eine **minimale Kraft bei der Inbetriebsetzung** und garantieren ein **ergonomisch richtiges Handling** auch von sehr schweren Paletten - sowohl beim Ziehen als auch beim Schieben. In sehr **schmalen Gängen** können Güter mit dem M25 Panther **problemlos transportiert** werden.

Gabelrollen - Einzel:

550,00 €

Gabelrollen - Tandem:

600,00 €

zzgl. MwSt., Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

1.140 mm 2.500 kg manuell

- Robuster, stabiler Gabelhubwagen
- Sehr kurzes Vorbaumaß
- Niedriges Eigengewicht, großer Lenkradeinschlag
- Lange Betriebsdauer, niedrige Wartungskosten
- Design beugt Arbeitsschäden und Überlastung vor

HL 1006: Manueller Scherenhubwagen



Mit dem **Scherenhubwagen HL 1006** können Paletten aufgenommen, transportiert und auf eine korrekte Arbeitshöhe angehoben werden. **Großer Wert wird auf ergonomische Arbeitsverhältnisse gelegt.** Der Anwender hat die Möglichkeit der **individuellen Höhenanpassung**, was vor **Überlastung von Rücken und Schultern** schützt.

HL 1006:

1.140,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

1.200 mm 1.500 kg manuell

- Hubhöhe: 800 mm, variabel
- Ab 470 mm wird die Tragkraft auf 1.000 kg reduziert
- Ergonomisch korrekte Deichsel
- Sehr niedrige Pumpenkraft
- Fußschutz & Neutralstellung
- Niedrige Wartungskosten

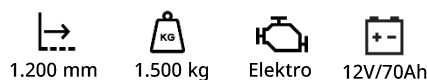
SCHEREN- & HANDHUBWAGEN

EHL 1004: Elektrischer Scherenhubwagen



Der **elektrische Scherenhubwagen EHL 1004** kann mit Fernbedienung sowie Positionskontrolle ausgestattet werden. Damit wird eine **konstante automatische Arbeitshöhe** erreicht, so dass dem Anwender eine **ergonomisch korrekte Arbeitsstellung** garantiert wird. Die Gabel hebt sich automatisch beim Entladen und senkt sich beim Beladen.

Produktmerkmale EHL 1004:



- Hubhöhe: 800 mm
- Elektrische Pumpenfunktion
- Batterie: 12V / 70Ah trocken
- Ladegerät: integriert, 12V
- Robuste Konstruktion
- zentrale Anordnung des Notausschalters

EHL 1004:

2.854,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

MW20: Wiegender Handhubwagen



Der **wiegende Handhubwagen Typ MW20** spart im Gegensatz zu einer fest installierten Bodenwaage Zeit und Platz. Das **mobile Wiegesystem** kann z. B. zur Wareneingangskontrolle, zum Befüllen von Containern, zum Ermitteln von Gewichten und zur Vermeidung von Überladung von LKWs eingesetzt werden.

Produktmerkmale MW20:



- Mehrbereichsanzeige:
0 – 200 kg: Anzeigewert 0,2 kg
200 – 500 kg: Anzeigewert 0,5 kg
500 – 2.000 kg: Anzeigewert 1,0 kg
- Spannungsversorgung durch austauschbaren und wieder-aufladbaren Akku
- Einfach austauschbares Batteriemodul
- Lieferung inkl. Ladestation

MW20:

1.854,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

MW20 eco: Wiegender Handhubwagen



Das **“Eco-Modell”** ist das **robuste und ausgereifte System für preisbewusste Benutzer**. Die kompakte LCD-Anzeige zeigt das Gewicht standardmäßig in 1-kg-Schritten an (feinere Teilung optional). Der MW20 eco lässt sich als **kostengünstiger “Allrounder”** einsetzen – ob in der Warenannahme, im Lager oder im Versand.

Produktmerkmale MW20 eco:



- Schrittzanzeige (1-kg-Schritte)
- Spannungsversorgung über 4 AA-Batterien
- Betriebszeit je nach Nutzung 6-12 Monate
- Automatische & manuelle Nullpunktkorrektur

MW20 eco:

1.154,00 €

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

NIEDERHUBWAGEN

Linde T 14 B: Elektrischer Niederhubwagen



Der elektrische **Niederhubwagen T14 B** überzeugt als zuverlässiges Fahrzeug für leichte bis mittelschwere Aufgaben im Innenbereich.

Er eignet sich ideal für den horizontalen Warentransport über kurze Strecken auf festen, ebenen Böden. Zum Einsatz kommt der kompakte T14 B vor allem im Einzelhandel, in Supermärkten, in Lagern sowie in der Produktionsversorgung

Produktmerkmale T 14 B – BR 1132:



1.150 mm



1.400 kg



Elektro



48V/20Ah

- Ergonomischer Deichselkopf für intuitive Bedienung
- Hohe Stabilität durch Stützrollen
- Anfahrhilfe für sicheres Anfahren an Steigungen
- 175 kg Eigengewicht
- Ausgestattet mit Lithium-Ionen-Batterie (48V/20 Ah)
- Hohe Steigfähigkeit (beladen und unbeladen)
- Integriertes Ladegerät für hohe Verfügbarkeit

Jetzt: **2.299,- €***

Linde T 14 B:

~~2.990,00 €~~

zzgl. MwSt.

Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

* Gültig solange Vorrat reicht

Linde MT15C: Elektrischer Niederhubwagen



Der **elektrische Niederhubwagen MT15C** lässt sich besonders einfach bedienen und selbst auf engstem Raum manövrieren. Sowohl im LKW als auch in schmalen Gängen kann er dank seiner kompakten Bauweise uneingeschränkt verwendet werden. Das einfache Manövrieren und der Elektroantrieb nehmen dem Bediener körperlich anstrengende Transportaufgaben ab.

Produktmerkmale MT15C – BR 1133:



1.150 mm



1.500 kg



Elektro



24V/20Ah

- Komfortable Bedienung durch ergonomischen Deichselkopf
- Wendig und präzise steuerbar
- 115 kg Eigengewicht
- Leistungsstarke Li-ION-Batterie
- Mit beiden Händen bedienbar dank beidseitiger Fahrschalter

Jetzt: **1.599,- €***

Linde MT15C:

~~1.690,00 €~~

zzgl. MwSt.

Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

* Gültig solange Vorrat reicht

HOCHHUBWAGEN

Linde MM10(i):
Elektrischer Hochhubwagen

Der **Hochhubwagen MM10** ist optimal geeignet für das Ein- und Auslagern von Lasten oder als ergonomische Kommissionierer-Plattform. Die **Version MM10i** kommt dank der **Initialhubfunktion** überall dort zum Einsatz, wo Rampen und Schrägen zu bewältigen sind. Das besondere Highlight ist der intelligent konstruierte Monomast, der eine bestmögliche Sicht auf Ladungsträger und Last erlaubt.

Produktmerkmale MM10(i) – BR 1167:

			
1.150 mm	1.000 kg	Elektro	2x12V/85Ah

- Mit beiden Händen bedienbar dank beidseitiger Fahrschalter
- Wartungsarmer, leistungsstarker Motor
- Batterieleistung für bis zu 3 Stunden Arbeit
- 462 kg Eigengewicht
- On-Board Ladegerät
- Ausführungsoption: Initialhub

HOCHHUBWAGEN MM10 (OHNE INITIALHUB):

Monomast bis 1.517 mm - Bauhöhe 1.940 mm: **4.250,00 €**

HOCHHUBWAGEN MM10i (MIT INITIALHUB):

Monomast bis 1.513 mm - Bauhöhe 1.940 mm: **4.990,00 €**

Alternative Hubhöhen auf Anfrage

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

Linde ML10:
Elektrischer Hochhubwagen

Der **Hochhubwagen ML10** ist optimal geeignet für das Ein- und Auslagern von Lasten oder als mobile Werkbank. Für maximale Sicherheit sorgen unter anderem eine elektromagnetische Bremse sowie eine lange, tief angebrachte Deichsel, die ausreichend Sicherheitsabstand zwischen Fahrzeug und Bediener schafft.

Produktmerkmale ML10 – BR 1167:

			
1.150 mm	1.000 kg	Elektro	2x12V/125Ah

- Wartungsarmer Drehstrommotor
- 598 kg Eigengewicht
- Wartungsfreie, langlebige Batterie
- On-Board Ladegerät
- Elektromagnetische Bremse

HOCHHUBWAGEN ML10:

Standardmast bis 2.627 mm: **4.590,00 €**

Alternative Hubhöhen auf Anfrage

zzgl. MwSt.
Frei Werk (innerhalb Deutschland ohne Inseln)

ARBEITSKÖRBE

SIKO / SIKO-L:
Arbeitskorb zur Quer-/Längsaufnahme

Produktmerkmale Arbeitskorb Typ SIKO / SIKO-L:



300 kg



93 / 98 kg (leer)

- Stabile Rohrkonstruktion
- Rutschsichere Arbeitsplattform
- Zulässig für 2 Personen, automatischer Türverschluss
- Anschlagpunkte für PSA (Pers. Schutzausrüstung)
- Durchgehende Einfahrtaschen mit Abrutschsicherung
- Unterfahrschutz gewährleistet Aufnahme nur über Einfahrtaschen
- TÜV geprüft, entsprechend der DGUV
- Oberfläche: RAL 2000
- Typ SIKO zur Queraufnahme
- Typ SIKO-L zur Längsaufnahme

Arbeitskorb SIKO:

653,00 €

Arbeitskorb SIKO-L:

790,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten

SIKO-G:
Die günstige Alternative

Produktmerkmale Arbeitskorb Typ SIKO-G:



300 kg



78 kg (leer)

- Stabile Rohrkonstruktion
- Rutschsichere Arbeitsplattform
- Zulässig für 2 Personen
- Anschlagpunkte für PSA (Pers. Schutzausrüstung)
- Einstieg über Sicherungsstange mit Schwerkraftsicherung
- Verzinkte Werkzeugablage
- TÜV geprüft, entsprechend der DGUV
- Oberfläche RAL 2000

Arbeitskorb SIKO-G:

591,00 €zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

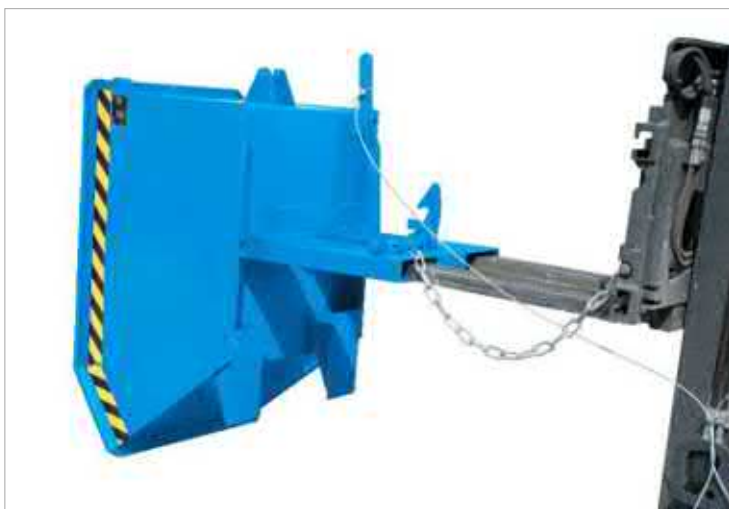
KIPPBEHÄLTER

EXPO: Kippbehälter mit Abrollmechanismus



Ausführung	Volumen m ³	Tragfähigkeit kg	Gewicht kg	Preis €
Expo 300	0,3	750	112	560,00
Expo 600	0,6	1000	131	660,00
Expo 900	0,9	1000	165	736,00
Expo 1200	1,2	1500	200	797,00

GU: Kippbehälter mit geringer Bauhöhe



Ausführung	Volumen m ³	Tragfähigkeit kg	Gewicht kg	Preis €
GU 300	0,3	750	93	598,50
GU 500	0,5	1000	111	802,00
GU 750	0,75	1000	139	947,00
GU 1000	1	1500	184	1.046,00

Produktmerkmale Kippbehälter Typ EXPO:

 0,3 – 1,2 m³
 750 - 1.500 kg
 112 – 200 kg (leer)

- Kompakt, günstiger Lastschwerpunkt
- Kippen in jeder Höhe per Seilzug vom Staplersitz
- Wannenblech mit umlaufendem Randprofil
- Stabiler Grundrahmen mit Einfahrtaschen
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Rollensatz als Zubehör lieferbar

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Produktmerkmale Kippbehälter Typ GU:

 0,3 – 1,0 m³
 750 - 1.500 kg
 93 – 184 kg (leer)

- Günstiger Kippwinkel
- Kippen in jeder Höhe per Seilzug vom Staplersitz
- Wannenblech mit umlaufendem Randprofil
- Stabiler Grundrahmen mit Einfahrtaschen
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen
- Oberfläche RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Rollensatz als Zubehör lieferbar

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

KLAPPBODENBEHÄLTER & RANGIERHILFEN

FB: Klappbodenbehälter mit Bodenentleerung



Ausführung	Volumen m ³	Tragfähigkeit kg	Gewicht kg	Preis €
FB 500	0,5	1000	125	728,00
FB 750	0,75	1000	144	792,00
FB 1000	1	1250	158	848,00
FB 1500	1,5	1500	203	995,00

Produktmerkmale Klappbodenbehälter Typ FB:

0,5 – 1,5 m³

1.000 – 1.500 kg



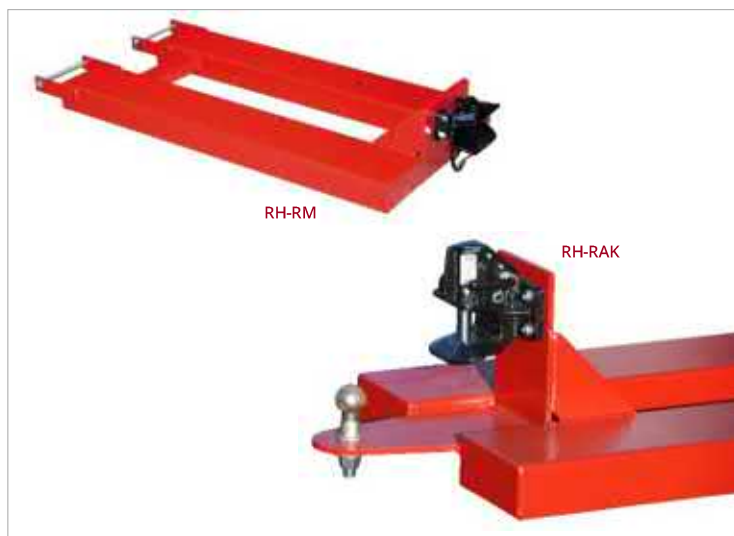
125 – 203 kg (leer)

- Robuste Stahlkonstruktion mit glatten Innenwänden
- Entriegelung der Bodenklappe per Seilzug vom Staplersitz
- Gummifederung dämpft das ruckartige Herunterschlagen der Bodenklappe beim Entleervorgang
- Bodenklappe schließt beim Aufsetzen selbsttätig
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Öffnen der Bodenklappe
- Aufnahmen für Stapler und Kran
- 100 mm Unterfahrhöhe - mit Gabelhubwagen transportierbar, 3-fach stapelbar
- Oberfläche RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Rollensatz und Zentrierwände als Zubehör lieferbar

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

RH: Rangierhilfen



Produktmerkmale Rangierhilfen Typ RH:

- Zum leichten Verfahren von Anhängern auf dem Betriebsgelände, in Produktionshallen etc.
- Stabile Einfahrtaschen für Gabelzinken
- Abrutschsicherung
- Problemloses Anhängen
- RH: Mit Kupplungskugel
- RH-RM: Mit Anhängerkupplung Rockinger RO 805 B mit Bolzen Ø 31,5
- RH-RAK: Wie RH-RA, zusätzlich mit Kupplungskugel

Einfahrtaschen				
Ausführung	Länge mm	max. Stützlast kg	Gewicht kg	Preis €
RH-RM	1200	650	72	1060,00
RH-RAK	1200	100/250	77	1522,00

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

FASSLIFTER & KEHRBESEN

RS-I/M: Fasslifter mit extrem hoher Klemmkraft



Produktmerkmale Fasslifter Typ RS-I/M:



800 kg



86 kg

- Transport von gefüllten 200-l-Stahl-Spundfässern, Stahl-Deckelfässern, Rollreifenfässern und 220-l-Kunststoff-L-Ringfässern
- Gummianschlag zur Vermeidung von Fassbeschädigungen
- Greifvorrichtung serienmäßig verzinkt
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Fasslifter RS-I/M:

1.400,00 €

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

SKB: Gabelstapler-Kehrbesen



Produktmerkmale Kehrbesen Typ SKB:



45 – 65 kg

- Robuste Stahlkonstruktion
- Einfahrtaschen für Gabelzinkenaufnahme
- Abrutschsicherung
- Geeignet für Gabelstapler, Radlader und weitere Trägerfahrzeuge mit Gabelzinken
- Strapazierfähige Bürstenelemente
- Jeweils 2-fach nach rechts und links einstellbar
- Oberfläche: RAL 3000
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Ausführung	Breite mm	Gewicht kg	Preis €
SKB 100	1000	45	862,00
SKB 150	1500	55	1077,00
SKB 200	2000	65	1328,00

zzgl. MwSt.

zzgl. Frachtkosten

LASTARME & LASTHAKEN

LA: Lastarm mit starrer Ausführung



Produktmerkmale Lastarm Typ LA:



100 – 5.000 kg



46 – 132 kg

- Vergrößert die Reichweite des Gabelstaplers
- Stahlkonstruktion
- Einfahrtaschen für Gabelzinken
- Auch für Pratzestapler geeignet
- Kettensicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen
- 1 Wirbellasthaken
- Oberfläche: RAL 2000, RAL 3000, RAL 5012, RAL 6011, RAL 7005
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

**Beachten Sie die Tragfähigkeit
des Gabelstaplers!**

Lastarm LA:

ab 490,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

LH-I / LH-II Lasthaken für schwere Lasten



Produktmerkmale Lastarm Typ LH-I/II:



1.000 – 5.000 kg



9 – 31 kg

- Mit Wirbellasthaken
- Sicherung gegen Abrutschen von den Gabelzinken
- Oberfläche: RAL 2000

LH-I:

- Aufnahme mit 1 Gabelzinke oder Kran

LH-II:

- Aufnahme mit 2 Gabelzinken, auch für Pratzestapler geeignet

- Weitere Ausführungen auf Anfrage

Ausführung	Tragfähigkeit kg	Gewicht kg	Preis €
LH-I 1,0	1000	9	199,00
LH-II 2,5	2500	22	434,00

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

GABELVERLÄNGERUNG & WARNBALKEN

Gabelverlängerung: Ausführung geschlossenes Kastenprofil



Produktmerkmale Gabelverlängerung (geschl.):



1.200 – 2.400 mm



900 – 3.500 kg



LSP 500 mm

- Geschlossen: Einsatz bei hoher erforderlicher Nenntragfähigkeit
- Gefertigt aus hochfestem Blech
- Sicherung durch Steckbolzen hinter dem Zinkenrücken

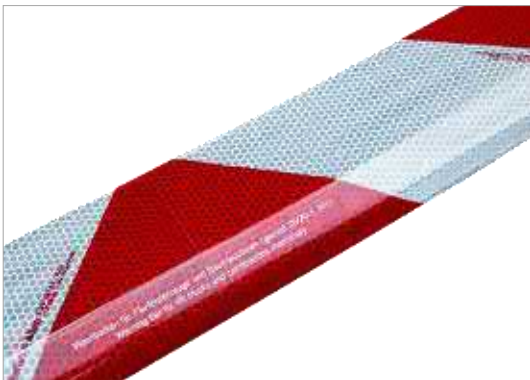
Geschlossene Gabelverlängerungen

für Gabelzinkenquerschnitt (BxH)	Länge	Außenmaße (BxH)	Tragfähigkeit (Paar)	bei LSP	Preis (€)
80 x 40 mm	1200 mm	102 x 62 mm	900 kg	500 mm	780,00
80 x 40 mm	1600 mm	102 x 62 mm	900 kg	500 mm	820,00
100 x 45mm	1200 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm	810,00
100 x 45mm	1400 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm	830,00
100 x 45mm	1600 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm	850,00
100 x 45mm	1800 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm	870,00
100 x 45mm	2000 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm	890,00
100 x 45mm	2400 mm	122 x 67 mm	3000 kg	500 mm	1020,00
120 x 50 mm	1400 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm	960,00
120 x 50 mm	1600 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm	980,00
120 x 50 mm	1800 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm	1000,00
120 x 50 mm	2000 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm	1020,00
120 x 50 mm	2400 mm	142 x 72 mm	3500 kg	500 mm	1180,00

WICHTIG:

Die Länge der Grundgabelzinke muss mind. 60% der Länge der Verlängerung betragen.
Beispiel: Verlängerung 2.000 mm lang x 0,6
= minimale Gabelzinkenlänge 1.200 mm lang.

ZEBRA: Warnbalken nach StVZO §30c



Produktmerkmale ZEBRA Warnbalken:



B: 80 mm | L: 800 – 1.000 mm | H: 40 mm

- Vermeidet Unfälle
- Verbesserte Sichtbarkeit z.B. auf Parkplätzen, an Ausfahrten, bei schlechten Sichtverhältnissen, im innerbetrieblichen Verkehr und in Werkstätten
- (Rechts-)sicher unterwegs: ZEBRA Warnbalken erfüllen die StVZO §30c
- Einfach und schnell magnetisch montiert
- Immer griffbereit: Bei Nichtbenutzung wird der Warnbalken magnetisch am Stapler befestigt

Warnbalken ZEBRA:

ab 315,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

GABELZINKENSCHUTZ & ANTI-RUTSCH-AUFLAGE

KOALA: Gabelzinkenprallschutz



Produktmerkmale KOALA Prallschutz:



B: 70 – 100 mm | L: 430 – 470 mm | H: 30 mm

- Bester Schutz für Ladegut – keine Schäden durch den Radius im Innenknick der Gabelzinke
- Anfahrerschutz im Gabelrücken: Schonung empfindlicher Oberflächen
- Lärmreduzierung
- Ruck-zuck befestigt – sofort einsatzbereit
- Zwei Versionen:
KOALA „rot“ mit zwei höhenjustierbaren, integrierten Klettbändern, geeignet für längerdauernde Einsätze;
KOALA „schwarz“ mit vier integrierten Rundmagneten, geeignet für kurzzeitig wechselnden Einsatz
- Bei Nichtgebrauch einfache Anbringung an der Staplerkarosserie

KOALA-R – 1 Stück:

163,00 €

KOALA-S – 1 Stück:

198,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten

GEKKO: Magnetische Anti-Rutsch-Auflage



Produktmerkmale GEKKO Anti-Rutsch-Auflage:



B: 75 – 145 mm | L: 1.350 – 2.350 mm | H: 11 mm

- Idealer Schutz für Transportgut
- Innerhalb weniger Sekunden mühelos aufgelegt und abgenommen
- Erhöhte Arbeitssicherheit: weniger Risiken durch abrutschende Güter
- Weniger Vibrationen
- Lärmreduzierung, insbesondere beim Transport von Metallteilen
- Abrieb- und Schnittfestigkeit für lange Lebensdauer
- Auch als Rammenschutz für das Stapler-Chassis verwendbar
- Für Gabelbreiten von 80 bis 150 mm
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

GEKKO – 1 Stück:

ab 119,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

BATTERIEN & LADEGERÄTE

Blei-Säure-Batterien:
Batterieersatz für alle Marken

Produktmerkmale Blei-Säure-Batterien:



PB

24V/48V/80V

Bei geringer Auslastung sind E-Stapler und Lagertechnikgeräte mit Blei-Säure-Batterien nach wie vor eine gute Alternative. Dies gilt bspw. für Einzelhändler, die das Fahrzeug am Tag nur für wenige Stunden zum Be- und Entladen benötigen. Im Mehrschichtbetrieb geht es dabei in der Regel nicht ohne einen Batteriewechsel. Ein geräuscharmer Elektromotor verursacht wenig Lärm und keine Emission. Somit bietet er eine hervorragende ökologische und wirtschaftliche Bilanz.

- Ideal für leichte bis mittelschwere Anwendungen
- Bewährtes Energiesystem
- Große Auswahl an Fahrzeugen
- Einfacher Batteriewechsel
- Geeignet für Indooreinsätze

auf Anfrage

HF-Ladegeräte:
Für universelle Traktionsanwendungen

Geeignet für **Einschicht- und Mehrschichtbetriebe** und für **Zwischenladungen bei Einsatz mit Elektrolytumwälzung (EU)** sowie zur **Ladung von Standard PzS, PzV und VRLA Traktionsbatterien**.

Produktmerkmale HF-Ladegerät powertron E/HE:

- Senkung der Energiekosten bis zu 25% durch hohen Wirkungsgrad bis zu 96%, sehr geringe Blindleistung ($\cos\phi \sim 1$) und geringe Netzzrückwirkungen
- Detaillierte Informationen und Einstellungen über 3,5" Touch-Display wie Ladezustände, Anzeige des Ladefortschritts und Restladedauer oder Datenspeicher in Echtzeit
- Noch höhere Verfügbarkeit durch einzigartiges Belüftungssystem mit weitgehend getrenntem Luftkanal, damit geringe Schmutzempfindlichkeit
- Ladegerät flexibel einsetzbar durch Multispannungs- und Multikapazitätsfähigkeit
- Ladung von tiefentladenen Batterien und Programmierung von Desulfatations-ladeverfahren
- Deutliche Gewichts- und Volumenreduktion
- Sichere Kabelaufbewahrung durch integrierten Kabelhalter
- **Weitere Ausführungen und Ladegeräte auf Anfrage**

Wir empfehlen für das Effektive und schonende Laden passende Ladegeräte in HF-Technologie!

auf Anfrage

Batterieservice: Jährliche Batterierevision



Produktleistungen Batterieservice:

Die Batterie ist das „Herz“ eines Elektrostaplers. Mangelnde Pflege und Reinigung können die Batterie zersetzen, die Fahrzeiten verkürzen und die Entladung beschleunigen. Mit dem Batterieservice von Richter Fördertechnik lassen sich Mängel frühzeitig erkennen, die Lebensdauer verlängern, Ausfallzeiten minimieren und teure Reparaturen vermeiden.

- Anschlussklemmen prüfen
- Reinigung und Neutralisation Batterieoberfläche
- Absaugen der Altsäure
- Sichtprüfung Batterietrog
- Isolationsprüfung Zellen zu Trog
- Messen Zellenspannung und Säuredichte
- Sichtprüfung Verbinder, Polschrauben, Anschlusskabel, Stecker
- Prüfung Aquamatikanlage
- Wartungsaufkleber anbringen, Batterieprotokoll erstellen

Spannung 24V:

74,00 €

Spannung 48V:

87,00 €

Spannung 80V:

117,00 €

zzgl. MwSt., Anfahrtkosten, Material und ggf. Mehraufwand durch Sofortreparaturen oder extreme Verschmutzungen

Ladegerätprüfung: nach DGUV Vorschrift 3



Produktleistungen Ladegerätprüfung:

Das Ladegerät profitiert ebenfalls von einer regelmäßigen Prüfung – und die ist sogar gesetzlich laut DGUV Vorschrift 3 gemäß VDE 0701 / 0702 vorgeschrieben!

Unsere ausgebildeten Batterie-Servicetechniker nehmen die Ladetechnik unter die Lupe, damit sie im Logistikkaltag leistungsfähig bleibt.

Spannung 24V:

47,00 €

Spannung 48V:

67,00 €

Spannung 80V:

78,00 €

zzgl. MwSt., Anfahrtkosten, Material und ggf. Mehraufwand durch Sofortreparaturen oder extreme Verschmutzungen

Aquamatik-Behälter:



Abb. Wandkonsole:



Der Aquamatik-Behälter dient zum einfachen Befüllen des destillierten Wassers in der Batterie. Er wird mittels Schnellkupplung an das bestehende Füllsystem der Batterie angeschlossen.

Funktion:

Er sollte in einer Höhe von mind. 2m über der Oberkante der Batterie aufgestellt werden, damit der atmosphärische Druck (0,3 - 0,6 bar) stark genug ist, um die Ventile im Stopfen der einzelnen Batteriezellen zu öffnen. Der eingebaute Durchflusswächter zeigt an, wann der Füllvorgang abgeschlossen ist.

Produktmerkmale Aquamatik-Behälter:



30 – 60 l

- Behälter inklusive Auslaufhahn
- Durchflusswächter mit integriertem Filter
- Schlauchleitung 4 Meter
- Schnellkupplung
- Aufkleber mit allen wichtigen Infos zum Befüllen von Batterien
- **Zubehör (optional):**
Wandkonsole Aquamatikbehälter

Fassungsvermögen 30 L:	63,50 €
Wandkonsole f. 30 L Behälter:	84,32 €
Fassungsvermögen 60 L:	97,50 €
Wandkonsole f. 60 L Behälter:	98,72 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten

AQUApoint: Wasseraufbereitungsanlage



Mit der AQUApoint Wasseraufbereitungsanlage entfällt das umständliche Beschaffen und Lagern von demineralisiertem Wasser für die Fahrzeugbatterien. Dieser Ionenaustauscher wird mit wenigen Handgriffen neben dem Wasserhahn an der Wand montiert und ist danach bei Bedarf immer einsatzbereit.

Dieser Ionenaustauscher entfernt und bindet die Verunreinigungen im Leitungswasser. Eine LED zeigt den Verschleiß der Patrone an. Sollte diese verschlissen sein, wird einfach eine neue Einwegpatrone bestellt. Diese ist mittels Schnellkupplungen und Halteband sehr schnell gewechselt.

Produktmerkmale AQUApoint Wasseraufbereitung:



50 l

- Ionenaustauscher aus Kunststoff (drucklos)
- Einfache Wandmontage - keine Lagerfläche notwendig
- Geeignet für Wassermengen bis 50L/Tag
- 1.000 Liter Kapazität bei 10° Gesamtsalzgehalt
- Optische Anzeige der Leitfähigkeit und bei Verschleiß
- Einwegharzpatrone
- Anschlussfertige Lieferung
- **Zubehör (optional):**
Ersatzpatrone f. AQUApoint 1.0-1000

AQUApoint:	476,00 €
Ersatzpatrone 1.0-1000:	253,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten

Aufkleber: Batteriewasser



Dieser Aufkleber fasst alle wichtigen Informationen für das Nachfüllen von Batteriewasser übersichtlich und gut verständlich zusammen. Das Klebeschild lässt sich dank sehr hoher Klebkraft einfach auf vielen trockenen Untergründen anbringen. Ein Muss für jeden Ladeplatz.



B: 179 mm | H: 229 mm

- Sehr hohe Klebkraft
- UV- und Lösemittelbeständig

Aufkleber - 1 Stück:	5,20 €
----------------------	---------------

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

BATTERIEZUBEHÖR

Aquamatik-Füllstation:



Die mobile Aquamatik-Füllstation ermöglicht ein sehr komfortables und einfaches Batteriebefüllen. Mittels Tauchpumpe wird das Wasser über das Schlauchsystem mit Schnellkupplung direkt in das bestehende Befüllsystem gepumpt.

Produktmerkmale Aquamatik Füllstation:



60 l

- Standort- und netzunabhängiges Befüllen von Industriebatterien mit entmineralisiertem Wasser
- Wartungsfrei, keine Veralgung des Nachfüllwassers
- Mit einer eingebauten 12V Elektropumpe inkl. wartungsfreier Gelbatterie
- 5m Befüllschlauch 10x2mm mit Kupplung und Durchflussanzeiger
- Transportwagen mit Kunststoffbereifung
- Pumpe mit Ein- und Ausschalter, Steckerladegerät
- **Zubehör (optional): Füllpistole für Batteriebefüllung**

Fassungsvermögen 60 Ltr.: **680,00 €**

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

AQUAtrolley:
Mobiler Wasser-Nachfülltank

Der AQUAtrolley ist eine ideale Lösung für einen mobilen Wasser-Nachfülltank der Antriebsbatterie. Die eingebaute Pumpe befördert das Wasser über die Schnellverschluss-Kupplung oder eine optional erhältliche Zapfpistole direkt in die Batterie. Durch den stabilen Spiralschlauch sieht der AQUAtrolley immer aufgeräumt aus und Stolperfallen werden vermieden.

Produktmerkmale AQUAtrolley 26 L:



26 l



12V / 5Ah

- Einfache und schnelle Befüllung von Stapler-Batterien
- Mit einer eingebauten 12V Elektropumpe
- Befüllanschluss mit Schnellverschluss-Kupplung
- Inkl. Wasserfilter und Fließanzeiger
- Befüllung mit destilliertem bzw. mit entmineralisiertem Wasser
- Stabiler 2 m Spiralschlauch

Fassungsvermögen 26 Ltr.: **329,00 €**

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Batterie-Serviceboard:
Zum Laden von Blei-Säure-Batterien

Das Linde Batterie-Serviceboard bietet Staplerfahrern beim täglichen Laden von Blei-Säure-Batterien Schutz und Hilfestellung in Einem. Einzelne Artikel können problemlos nachbestellt werden.

Produktmerkmale Batterie-Serviceboard:



B: 650 mm | H: 800 mm

- Material: Aluminium Dibond
- Anleitungen in 12 Sprachen verfügbar
- Verbrauchsmaterial ist nachbestellbar
- Ausgestattet mit: Batteriesäureprüfer, Batterie-Polfett, Brillenbox mit Augenschutzbrille, Einweg-Handschuhen, Augendusche, 3 Haken, z.B. für Polfett oder separat bestellbare Sicherheitsschürze, Wandbefestigungsmaterial

Serviceboard - 1 Stück: **315,00 €**

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

HALTERUNGEN & SITZBEZÜGE

Linde Handyhalter: Universeller Halter



Der Linde Handyhalter ist ein universeller Halter, der mit seinem Vier-Klammer-Design Geräte unterschiedlicher Größe sicher hält und einfach zu nutzen ist. Für Fahrzeuge mit Windschutzscheiben, wie z.B. Schlepper oder Servicewagen, ist ein Saugnapf-Adapter erhältlich. Beide Varianten sind robust und resistent gegen Vibrationen und eignen sich daher perfekt für diese Anwendung.

Produktmerkmale Linde Handyhalter:

- Individuell anpassbare Form, passt zu allen gängigen Gerätegrößen
- Zuverlässige und sichere Halterung dank Feder-Halteklammern mit vier Gummispitzen, Gummiband bietet zusätzliche Sicherheit
- Freier Zugang zu Anschlüssen und Tasten
- Dank des Kugelgelenks ist der Halter individuell einstellbar
- **Diverse Nachrüstkits für unterschiedliche Baureihen erhältlich**

Linde Handyhalter:

ab 95,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Terminalhalter: Nachrüstlösung



Mit der neuen Nachrüstlösung Terminalhalter können bestehende E- und V-Stapler-Flotten analog zur Serienoption ausgestattet werden. Die stabile höhenverstellbare Halterung wird an der rechten A-Säule des Fahrerschildes befestigt. Neben den mechanischen Komponenten beinhaltet das Kit ein dreiadriges Kabel für die Stromversorgung.

Produktmerkmale Nachrüstung Terminalhalter:

- Stabile Halterung, optimale Sicht
- Höhe, Neigung und Tiefe verstellbar
- Integrierte Stromversorgung mit Nachlaufzeit
- Für die Nachrüstung von E-Staplern (BR 386-02, BR 387/388, BR 1279) ist je nach vorliegender Fahrzeugausstattung ein Spannungswandler separat zu bestellen
- **Diverse Nachrüstkits für unterschiedliche Baureihen erhältlich**

Hinweis: Optionsschiene für Nachrüstsatz BR 1202 und BR 1252 erforderlich. Falls nicht vorhanden separat nachrüsten.

Terminalhalter:

ab 271,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Linde Sitzbezüge: Für Grammer Sitze



Gabelstaplersitze werden im Arbeitsalltag durch Schmutz stark beansprucht und die Fahrer steigen häufig ein und aus. Die Linde-Sitzbezüge bieten einen wirksamen Schutz vor schneller Abnutzung.

Produktmerkmale Linde Sitzbezüge:

- Geeignet für Grammer Sitze
- Material: Sitzfläche Mikrofaserelours, Seitenteile Kunstleder (PVC)
- Abriebfest und belastbar für eine lange Lebensdauer
- Weiche und dennoch robuste Oberfläche
- Optimale Passform, Optik ohne Faltenbildung und Verrutschen des Bezuges
- Wasser- und schmutzabweisend
- Waschbar bei 30°C, Handwäsche empfohlen
- Lichtbeständig
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

Sitzbezug f. Grammer MSG75 E/2731:

109,00 €

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten

Reifenservice: Tauschradservice stationär



Produktleistungen Tauschradservice:

Der Tauschradservice von Richter Fördertechnik liefert kurzfristig vormontierte Tauschräder und ist eine Alternative zum Reifenersatz. Der Techniker montiert dabei die Tauschräder am Fahrzeug direkt vor Ort und übernimmt die Entsorgung der Altreifen. Zuvor werden die Reifen in der Zentrale in Herborn auf die Tauschfelgen montiert.

Alle Tauschfelgen durchlaufen eine umfassende Sicht- und Rissprüfung und werden gründlich gereinigt, aufgearbeitet und neu lackiert, bevor sie erneut eingesetzt werden. Die gängigsten Reifenmodelle und Reifengrößen sind ab Lager in Herborn sofort lieferbar.

- Kurze Standzeiten durch Tauschfelge
- Lieferung vormontierter Tauschräder
- Schnelle Montage vor Ort
- Entsorgung der Altreifen inbegriffen
- Für jeden Einsatz den passenden Reifen

Reifenservice: Mobile Reifenmontage



Produktleistungen Mobile Reifenmontage:

Mit der mobilen Reifenpresse bietet Richter Fördertechnik einen professionellen Industriereifen-Service, um nötige Reifenwechsel direkt vor Ort am Fahrzeug zu erledigen.

Der Richter-Kundendienstwagen ist mit allen notwendigen Werkzeugen ausgestattet, um den Reifenwechsel direkt auf dem Kundengelände durchzuführen. Der Techniker montiert die abgefahrenen Räder vom Fahrzeug ab, prüft Radnabe und Felge auf Wiederverwendbarkeit und stattet das Fahrzeug mit neuer Bereifung aus. Selbstverständlich kümmert er sich ebenfalls um die Entsorgung der Altreifen. Fertig!

Wir kennen die Betriebsbedingungen Ihrer Fahrzeuge und können Ihnen den optimalen Reifen für Ihren Einsatz empfehlen! Vertrauen Sie uns, wenn es um Ihre Reifen geht und sprechen Sie uns an!

- Zeitintensive Transportwege entfallen
- Geringste Ausfallzeiten für Fahrzeug und Fahrer
- Entsorgung der Altreifen inbegriffen
- Für jeden Einsatz den passenden Reifen

STAPLERREIFEN

Continental SC20+:



Mit der Generation SC20+ setzt Continental eine neue Referenz für die Bereiche Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit.

Das innovative Reifenformat überzeugt mit überragenden Eigenschaften. Mit diesen Continental SC20+ Staplerreifen reduzieren sich die Gesamtkosten dank hoher Laufleistung und geringem Energieverbrauch.

Variante Clean:

Der Clean-Reifen verursacht deutlich weniger Fahr- und Bremsspuren am Hallenboden im Vergleich zu schwarzen Reifen. Die Clean-Reifen werden z.B. im Lebensmittelbereich, der Pharmaindustrie oder im Automobilbereich benötigt.

**Produktmerkmale Continental SC20+:****ENERGIEEFFIZIENZ****FAHRKOMFORT****LEBENSDAUER****DAUERBELASTUNG**

- Produkt für allerhöchste Anforderungen
- Hervorragende Laufleistung und bester Komfort
- Sehr geringer Rollwiderstand
- Erstausrüster-Qualität
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz & Clean
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

Continental SC20+ | Schwarz | Reifengröße 18x7-8:

239,00 €

Continental SC20+ | Clean | Reifengröße 18x7-8:

335,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten & Montage

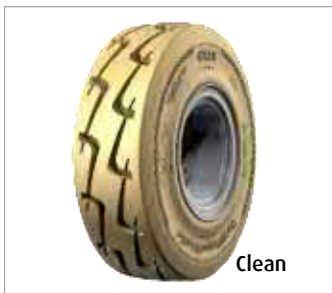
Continental CS20+:



Der Continental CS20+ Reifen besticht durch seine völlig neuartige Profilgestaltung, die sowohl höchste Wirtschaftlichkeit als auch höchste Umweltverträglichkeit ermöglicht. Das innovative Doppel-L Profil mit geschlossener Schulter bietet gleich mehrere Vorteile und überzeugt mit überragenden Eigenschaften. Mit diesen Continental CS20+ Staplerreifen minimieren sich störende Vibrationen und eine gute Traktion ist gesichert.

Variante Clean:

Der Clean-Reifen verursacht deutlich weniger Fahr- und Bremsspuren am Hallenboden im Vergleich zu schwarzen Reifen. Die Clean-Reifen werden z.B. im Lebensmittelbereich, der Pharmaindustrie oder im Automobilbereich benötigt.

**Produktmerkmale Continental CS20+:****ENERGIEEFFIZIENZ****FAHRKOMFORT****LEBENSDAUER****DAUERBELASTUNG**

- Extrem ruhiger Lauf und rückenschonend
- Hervorragende Laufleistung
- Produkt für allerhöchste Anforderungen
- Bestens für E-Stapler geeignet
- Erstausrüster-Qualität
- Profil CS20 geschlossene Schulter
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz & Clean
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

Continental CS20+ | Schwarz | Reifengröße 18x7-8:

277,00 €

Continental CS20+ | Clean | Reifengröße 18x7-8:

362,00 €

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten & Montage

STAPLERREIFEN

Continental General Tire Lifter:



Schwarz

Die General Tire Reifen überzeugen jeden Tag aufs neue durch ihre exzellente Traktion, bewiesene Kippstabilität und ihre Manövrierfähigkeiten in schwierigen Fahrsituationen. Die Seitenwand des General Tire Vollgummireifen zeichnet sich insbesondere durch seine Widerstandsfähigkeit in anspruchsvollen Fahrsituationen aus.

Variante Clean:

Der Clean-Reifen verursacht deutlich weniger Fahr- und Bremsspuren am Hallenboden im Vergleich zu schwarzen Reifen. Die Clean-Reifen werden z.B. im Lebensmittelbereich, der Pharmaindustrie oder im Automobilbereich benötigt.



Clean

Produktmerkmale General Tire Lifter:**ENERGIEEFFIZIENZ****FAHRKOMFORT****LEBENSDAUER****DAUERBELASTUNG**

- Super-Elastic Reifen für Innen- und Außenanwendungen
- Starker Fokus auf Robustheit und Langlebigkeit
- Ideal für mittlere Einsatzintensität Profil SC 15
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz & Clean
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

General Tire Lifter | Schwarz | Reifengröße 18x7-8: **202,00 €**

General Tire Lifter | Clean | Reifengröße 18x7-8: **280,00 €**

zzgl. MwSt., zzgl. Frachtkosten & Montage

RODACO R2:



Schwarz

Der RODACO R2 Reifen ist der wirtschaftlichste Reifen im mittleren Qualitätssegment. Die 3-Lagen-Naturkautschukkonstruktion des Reifens bietet hohen Fahrkomfort bei geringer Wärmeentwicklung. Zugleich sorgt der hohe Positivanteil für eine maximale Laufleistung.

Produktmerkmale RODACO R2:**ENERGIEEFFIZIENZ****FAHRKOMFORT****LEBENSDAUER****DAUERBELASTUNG**

- Gleichmäßiger Verschleiß und geringes Vibrationsverhalten
- Niedriger Rollwiderstand
- Ideal für leichte bis mittelschwere Einsatzintensität
- Profil für lange Laufleistung
- Produkt inkl. Felgenmontage, Aufarbeiten der Felge, Altreifenentsorgung (sowohl bei Inanspruchnahme des Tauschradservices als auch bei der mobilen Reifenpresse)
- Ausführung: Schwarz
- **Weitere Reifengrößen auf Anfrage**

RODACO R2 | Schwarz | Reifengröße 18x7-8: **178,00 €**

zzgl. MwSt.
zzgl. Frachtkosten & Montage

VORTEILE BEI BESTELLUNG ÜBER RICHTER FÖRDERTECHNIK:



Persönliche Beratung:

Unsere Ansprechpartner stehen Ihnen für eine kompetente Beratung zur Verfügung. Wir gehen auf Ihre individuellen Bedürfnisse ein, beantworten Fragen direkt und erstellen auf Wunsch gerne ein unverbindliches Angebot.



Geprüfte Qualität:

Qualität und Zuverlässigkeit haben für uns oberste Priorität. Sie erhalten von uns ausschließlich technisch einwandfreie Geräte – geprüft durch unsere kompetenten Werkstatt-Techniker.



Vor-Ort-Anlieferung:

Mit der Richter-Tiefladerflotte liefern wir Ihnen die Fahrzeuge bis vor Ort – flexibel und unkompliziert. Eine ausführliche Einweisung durch unsere Mitarbeiter ist Teil des Lieferumfangs.



Service:

Es gibt Probleme? Auch nach dem Kauf stehen wir Ihnen persönlich zur Seite. Wir kümmern uns um alles.



Für Anfragen und Bestellungen kontaktieren Sie unseren Ansprechpartner im Service:



Gerd Amfaldern

Tel.: 02772 – 5800 401

Fax: 02772 – 5800 89

shop@richter-foerdertechnik.de



Richter Fördertechnik GmbH & Co. KG
Carl-von-Linde-Weg 1 · 35745 Herborn
Telefon +49 2772 5800 0 · Telefax -99
info@richter-foerdertechnik.de

Niederlassung Sauerland
Enster Straße 19 · 59872 Meschede
Telefon +49 291 2000 909 0 · Telefax -99
sauerland@richter-foerdertechnik.de